

REMOÇÕES DE




CARACTERÍSTICAS DE LOS REMACHES

--	--	--	--

--	--	--	--





DIN 7337

D	L	T	K	Ø dia.	CÓDIGO	

DIN 7337

DIN 7337

D	L	T	K	∅ foro	CODICE		



DIN 7337

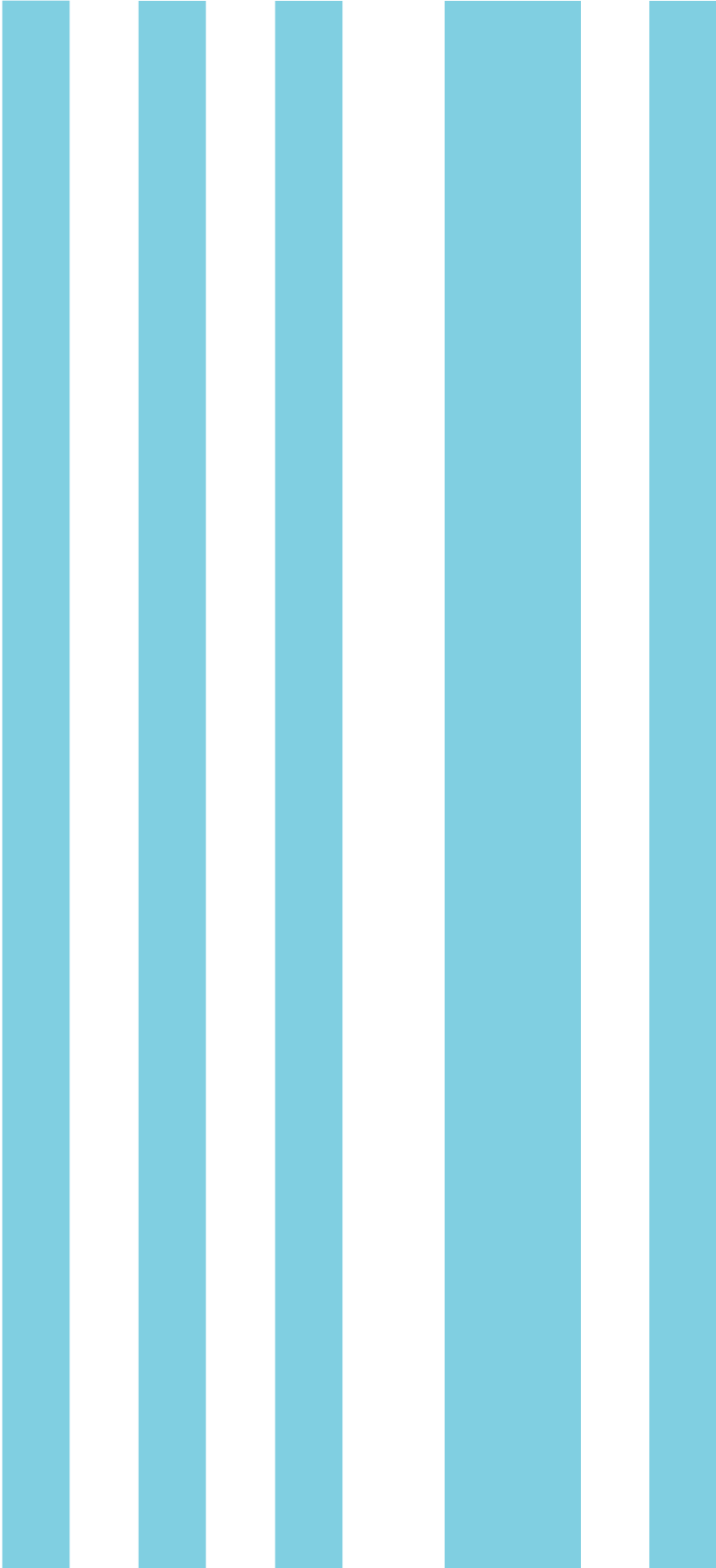
D

L

K







DIN 7337



DIN 7337

REMACHE ESTANCO




D	L	T	K	∅ dia.		CÓDIGO		
3,2	6,5	6,5	0,9	3,3		TSTIX3206TT	2200 N	1900 N
	8					TSTIX3208TT		
	9,5					TSTIX3209TT		
	11					TSTIX3211TT		
	12,5					TSTIX3212TT		

CABEZA ALOMADA

Materiales:

cabeza
acero inox 304

vastago
acero inox 420

3,2	6	6	1,4	3,3		TSTCU3206TT	1420 N	1020 N
	7,5					TSTCU3207TT		
	9					TSTCU3209TT		
	12					TSTCU3212TT		
4,0	8	8	1,7	5,0		TSTCU4008TT	2200 N	2130 N
	9,5					TSTCU4811TT		
4,8	8,5	9,5	2,0	5,0		TSTCU4808TT	3110 N	2130 N
	11,5					TSTCU4811TT		

CABEZA ALOMADA

Materiales:

cabeza
cobre

vastago
acero - acero inox

DIN 7337



DIN 7337

D	L	T	K	Ø foro	CODICE	

DIN 7337

DIN 7337

